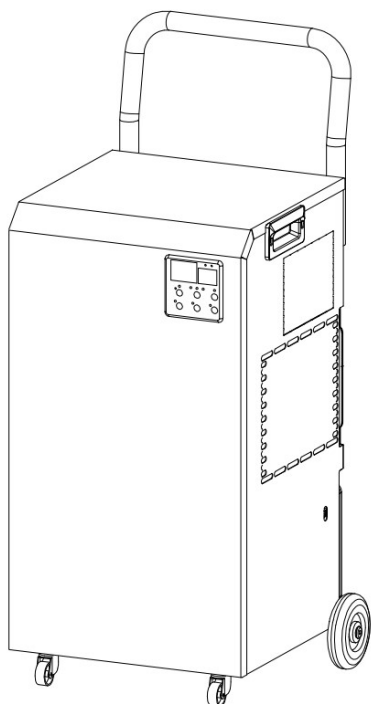


PD70R-RAE

DESHUMIDIFICADOR

MANUAL DE USUARIO



Por favor, lea este manual antes de usarlo.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

1. No utilice medios para acelerar el proceso de descongelación ni para limpiar, salvo los recomendados por el fabricante.
2. El aparato debe almacenarse en una habitación sin fuentes de encendido en funcionamiento continuo (por ejemplo: llamas abiertas, un aparato de gas en funcionamiento o un calentador eléctrico en funcionamiento).
3. No perforar ni quemar.
4. Ten en cuenta que los refrigerantes pueden no contener olor.
5. El aparato debe ser instalado, operado y almacenado en una habitación con una superficie de suelo superior a 4m².
6. El mantenimiento solo se realizará según lo recomendado por el fabricante.
7. El aparato debe almacenarse en un área bien ventilada donde el tamaño de la habitación corresponda al área especificada para su funcionamiento.
8. Todo procedimiento de trabajo que afecte a los medios de seguridad solo será llevado a cabo por personas competentes.



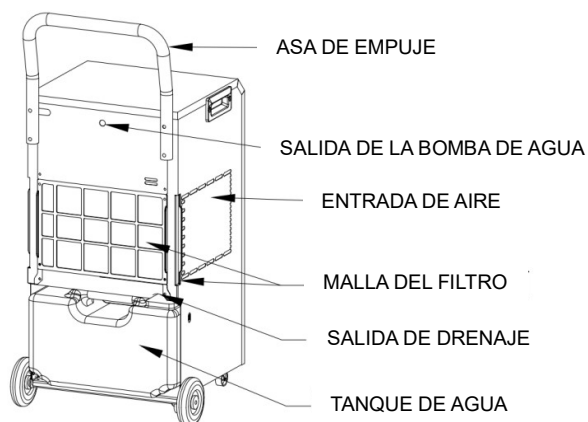
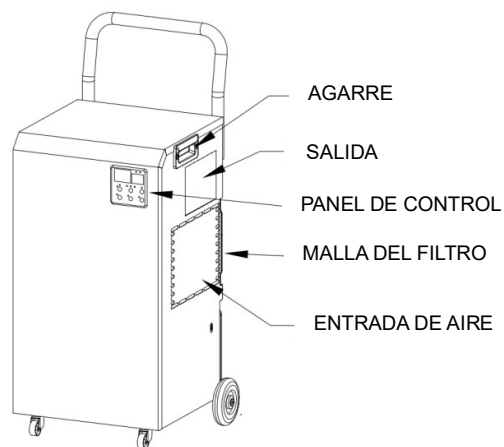
9. Por favor, lea el manual detenidamente antes de usar este producto por primera vez y guarde la unidad en un lugar seguro para evitar fugas eléctricas, llamas o lesiones personales.
10. No pongas este producto en el agua ni en ningún otro tipo de líquidos.
11. Si el cable de alimentación está dañado, debe ser reemplazado por el fabricante, su agente de servicio o personas igualmente cualificadas para evitar un peligro.
12. Por favor, pida a un agente profesional que repare el producto. Una reparación inadecuada podría causar daños a los usuarios.
13. Desconecta el aparato de la fuente de alimentación antes de mover o limpiar el producto, y también cuando el producto no esté en uso.
14. Por favor, utilice el producto con el voltaje eléctrico especificado.
15. Por favor, utilice este producto solo como electrodoméstico y siga el propósito diseñado.
16. No pongas nada sobre el producto.
17. Para evitar fugas de agua, por favor limpia el depósito antes de mover el producto.
18. No inclines el producto, o el agua que se filtre puede dañarlo.
19. Este aparato puede ser utilizado por niños a partir de 8 años y personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o sin experiencia y conocimientos, si han recibido supervisión o instrucción sobre su uso seguro y comprenden los riesgos implicados. Los niños no deben jugar con el aparato. La limpieza y el mantenimiento de los usuarios no deben ser realizados por niños sin supervisión.
20. Por favor, mantenga el producto alejado de la pared u otras barreras en un mínimo de 50 cm.
21. El aparato debe instalarse conforme a la normativa nacional de cableado.
22. El rango de temperatura de funcionamiento aplicable para esta unidad es de 5-35°C.
23. No uses tu deshumidificador en una habitación húmeda, como un baño o un lavadero.

24. Los espacios donde se instalan las tuberías de refrigerante deben cumplir con la normativa nacional de gases.

Transporte, marcado y almacenamiento de unidades

1. Transporte de equipos que contengan refrigerantes inflamables. Cumplimiento de las normativas de transporte.
2. Marcado del equipo mediante señales. Cumplimiento de la normativa local.
3. Eliminación de equipos que utilizan refrigerantes inflamables. Cumplimiento de la normativa nacional.
4. Almacenamiento de equipos/aparatos. El almacenamiento del equipo debe hacerse conforme a las instrucciones del fabricante.
5. Almacenamiento de equipos empaquetados (no vendidos). La protección del embalaje de almacenamiento debe diseñarse de modo que los daños mecánicos en el equipo dentro del paquete no provoquen una fuga de la carga de refrigerante. El número máximo de equipos permitidos para almacenarse juntos será determinado por la normativa local.
6. El aparato debe almacenarse de modo que se evite daños mecánicos.
7. Área general de trabajo. Todo el personal de mantenimiento y demás que trabajen en la zona local será instruido sobre la naturaleza del trabajo que se realiza. Se debe evitar el trabajo en espacios reducidos. El área alrededor del espacio de trabajo se desolará. Asegúrate de que las condiciones dentro de la zona se hayan protegido mediante el control de materiales inflamables.

INSTRUCCIÓN OPERATIVA



DESCRIPCIÓN DEL PANEL DE CONTROL



INSTRUCCIÓN OPERATIVA

1. POWER

Pulse esta tecla para encender o apagar de acuerdo indica la luz encendida o apagada.

2. VELOCIDAD DEL VENTILADOR

Pulse la tecla para elegir alta velocidad (HI) o baja velocidad (LOW), y la luz indicadora correspondiente puede seguir la instrucción para iluminarse o apagarse.

3. TEMPORIZADOR

- Pulsa la tecla para establecer la hora que necesitas. (1 a 24 horas).
- Al poner el temporizador en modo de espera, la unidad se enciende automáticamente. Al poner el temporizador en modo de funcionamiento, la unidad se apagará automáticamente.
- Si pulsas la tecla de encendido para apagar la unidad antes de que termine el tiempo, el temporizador de ajuste se cancelará.
- Mientras el temporizador está en uso, se enciende la luz indicadora.

- e. Tras configurar el temporizador, la pantalla puede volver a mostrar la humedad ambiente.

4. AJUSTE DE HUMEDAD

- Pulsa la tecla para establecer la humedad relativa que necesitas. (Desde la deshumidificación continua [CO] hasta la humedad relativa entre 30% y 80% y de nuevo a la deshumidificación continua [CO]).
- Cuando la humedad ambiente es inferior a la de un 3% establecido, el compresor se detendrá automáticamente y volverá a funcionar hasta que la humedad ambiente sea superior a la de un 3% establecido.

5. MODO DE CONFORT

- a. Cuando la temperatura ambiente es inferior a 5°C, el compresor deja de funcionar.
- b. Cuando la temperatura ambiente supera los 5°C y baja los 20°C, el producto ajustará automáticamente la humedad al 60%.
- c. Cuando la temperatura ambiente supera los 20°C y baja los 27°C, el producto ajustará automáticamente la humedad al 55%.
- d. Cuando la temperatura ambiente supera los 27°C, el producto ajusta automáticamente la humedad al 50%.

6. PROGRAME DE LA BOMBA (opcional)

Pulsa el botón (PUMP) para activar o desactivar el programa de la bomba de agua, se encenderá la luz indicadora junto a ella y la bomba funcionará durante un minuto después de que el nivel de agua en el depósito alcance cierta altura.

7. TANKE LLENO (WATER FULL)

Cuando el depósito de agua esté lleno, la luz indicadora se encenderá y la unidad dejará de funcionar hasta vaciar el depósito.

8. DEFROST

Cuando la unidad se está descongelando, la luz indicadora se encenderá.

ADVERTENCIA

1. Al usar el deshumidificador, por favor no pongas la humedad por encima de la del ambiente.
2. Cuando indique que se enciende la luz, por favor vierte el agua fuera del depósito y vuelve a colocarla. Entonces, el producto volverá a funcionar.
3. Cuando el producto se apague, por favor espere al menos 3 minutos antes de reiniciar la unidad para evitar dañar el compresor.
4. El rango de temperatura de funcionamiento aplicable para esta unidad es de 5-35°C.
5. Si el deshumidificador no puede arrancar (la luz indicadora no se enciende) o se apaga de forma injustificada, por favor asegúrate de que el enchufe esté bien conectado a la fuente de alimentación. Si el enchufe y la fuente de alimentación están en condiciones normales, por favor espera 10 minutos antes de reiniciar la unidad (10 minutos tarda en reposicionarse). Si la unidad sigue sin arrancar después de 10 minutos, solicite la reparación a su distribuidor local.
6. Cuando el deshumidificador está funcionando, es normal que el compresor funcionando cause algo de calor y suba la temperatura ambiente.
7. Cuando el producto se está descongelando, la luz indicadora relacionada se encenderá. El compresor se detiene mientras se descongela, pero el motor sigue funcionando.
8. La unidad muestra la humedad ambiente cuando está en funcionamiento. Si la humedad ambiente es superior al 95%, la pantalla muestra "HI"; si la humedad ambiental es inferior al 35%, la pantalla muestra "LO".
9. Por favor, mira hacia la parte delantera de la unidad para mover la máquina (como en la Fig. a)

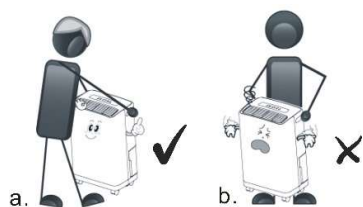


Fig. a

INSTRUCCIONES DE DRENAJE

El agua que drena puede almacenarse en el depósito de agua o ser drenada continuamente mediante un tubo de PVC. (El tubo de PVC no está incluido en el producto).

USO DEL DEPÓSITO DE AGUA

Al deshumidificar, el agua condensada puede drenarse al depósito de agua. La unidad deja de funcionar y enciende la señal cuando el depósito de agua está lleno. Por favor, vierta el agua en ese momento.

1. Saca el depósito de agua como Fig. 01 y vierte el agua.
2. Vuelve a poner el depósito de agua.
3. Pulsa la tecla de encendido para encender la unidad.



Fig. 01

DRENAJE CONTINUO

1. Antes de drenar agua de forma continua, por favor retire el depósito y tape un tubo de drenaje al orificio de drenaje (véase Fig. 02).

Luego vuelve a poner el depósito de agua.



Fig. 02

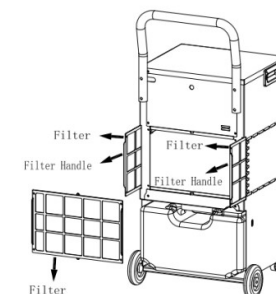
2. El tubo de drenaje debe colocarse más bajo que el orificio de drenaje para dejar salir el agua.

BOMBA DE DRENAJE (opcional)

1. Cuando quieras usar esta función, por favor inserta la tubería de drenaje (diámetro interior de 5 mm) en el puerto de drenaje de la bomba de agua (véase Fig. 02.) y luego pulsa el botón "PUMP" para usar esta función.
2. La tubería de agua no puede doblarse para asegurar un bombeo suave del agua.

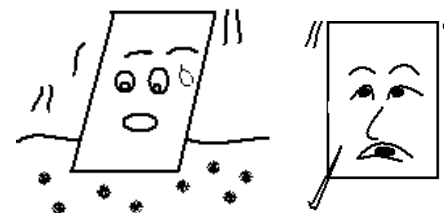
EXTRACCIÓN DEL FILTRO

1. Sacar el depósito de agua antes de quitar el filtro. Sacar el filtro con las asas del filtro.
2. Lava el filtro con agua fría (menos de 40°C) cada dos semanas y vuelve a poner el filtro después de que se haya secado al aire de forma natural.

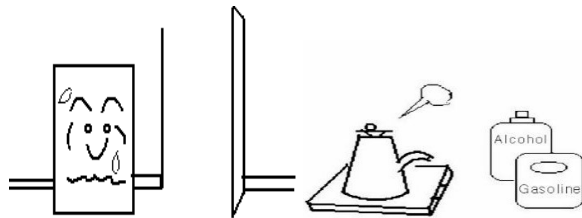


INSTRUCCIÓN DE MANTENIMIENTO

1. No se permite colocar la unidad sobre una superficie blanda o no plana para evitar que cause ruido, vibraciones y fugas de agua o electricidad durante el funcionamiento.
2. Nunca insertes ninguna varilla fina ni material duro en la unidad para evitar que se dañe.



3. Por favor, desconecta el cable de alimentación de la fuente de alimentación cuando apagues la unidad o planeas dejar de usarla durante mucho tiempo.
4. Para mejorar el rendimiento del deshumidificador, por favor mantenga la unidad en un lugar abierto, alejada de barreras que puedan bloquear el aire.
5. Por favor, lava el filtro con agua fría (más de 40°C) cada dos semanas y vuelve a poner el filtro después de que se haya secado al aire de forma natural. (Nota: Nunca uses gasolina ni alcohol para lavar el filtro.)



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

1. Información sobre mantenimiento

1) Controles en la zona

Antes de comenzar a trabajar en sistemas que contienen refrigerantes inflamables, son necesarias comprobaciones de seguridad para minimizar el riesgo de inflamación. Para la reparación del sistema de refrigeración, deben cumplirse las siguientes precauciones antes de realizar trabajos en el sistema.

2) Procedimiento de trabajo

El trabajo debe realizarse bajo un procedimiento controlado para minimizar el riesgo de que haya un gas o vapor inflamable mientras se realiza el trabajo.

3) Comprobar la presencia de refrigerante

La zona debe ser revisada con un detector de refrigerante adecuado antes y durante el trabajo, para asegurar que el técnico esté al tanto de atmósferas potencialmente inflamables. Asegúrese de que el equipo de detección de fugas que se utilice sea adecuado para su uso con refrigerantes inflamables, es decir, que no produzcan chispas, estén adecuadamente sellados o sean intrínsecamente seguros.

4) Presencia de extintores

Si se debe realizar algún trabajo en caliente sobre el equipo de refrigeración o cualquier parte asociada, el equipo adecuado para extinción de incendios estará disponible a mano. Ten un extintor de pólvora seca o CO₂ junto a la zona de carga.

5) Sin fuentes de encendido

Ninguna persona que realice trabajos relacionados con un sistema de refrigeración que implique exponer cualquier tubería que contenga o haya contenido refrigerante inflamable debe utilizar fuentes de ignición de tal manera que puedan suponer el riesgo de incendio o explosión. Todas las posibles fuentes de ignición, incluido el tabaquismo, deben mantenerse lo suficientemente alejadas del lugar de instalación, reparación, retirada y eliminación, durante lo cual se puede liberar refrigerante inflamable al espacio circundante. Antes de que comenzara el trabajo, la zona Alrededor del equipo debe ser inspeccionado para asegurarse de que no hay peligros inflamables ni riesgos de inflamación. Se exhibirán carteles de "Prohibido fumar".

6) Zona ventilada

Asegúrate de que el área esté al aire libre o que esté adecuadamente ventilada antes de entrar en el sistema o realizar cualquier trabajo en caliente. Un grado de ventilación continuará durante el periodo en que se realice el trabajo. La ventilación debería dispersar de forma segura

cualquier refrigerante liberado y, preferiblemente, expulsarlo hacia el exterior a la atmósfera.

7) Comprobaciones en el equipo de refrigeración

Cuando se estén cambiando componentes eléctricos, deben estar aptos para el propósito y con la especificación correcta. En todo momento deben seguirse las directrices de mantenimiento y servicio del fabricante. En caso de duda, consulte con el departamento técnico del distribuidor o fabricante para recibir ayuda.

Las siguientes comprobaciones se aplicarán a las instalaciones que utilicen refrigerantes inflamables:

- El tamaño de la carga es de acuerdo con el tamaño de la sala en la que se instalan las piezas que contienen el refrigerante;
- La maquinaria de ventilación y las salidas funcionan adecuadamente y no están obstruidas;
- Si se utiliza un circuito de refrigeración indirecta, se debe comprobar la presencia de refrigerante en el circuito secundario;
- La señalización en el equipo sigue siendo visible y legible. Se corregirán las marcas y señales ilegibles;
- Las tuberías o componentes de refrigeración se instalan en una posición donde es poco probable que estén expuestos a ninguna sustancia que pueda corroer los componentes que contienen refrigerante, a menos que los componentes estén contruidos con materiales que sean inherentemente resistentes a la corrosión o estén adecuadamente protegidos contra tal corrosión.

8) Comprobaciones a dispositivos eléctricos

La reparación y el mantenimiento de los componentes eléctricos deberán incluir las comprobaciones iniciales de seguridad y los procedimientos de inspección de componentes. Si existe un fallo que pueda comprometer la

seguridad, entonces no se conectará ninguna fuente eléctrica al circuito hasta que se resuelva adecuadamente. Si el fallo no puede corregirse de inmediato, pero es necesario continuar operando, se debe utilizar una solución temporal adecuada. Esto debe ser comunicado al propietario del equipo para que todas las partes estén informadas.

Las primeras comprobaciones de seguridad incluirán:

- Que los condensadores se descarguen: esto debe hacerse de manera segura para evitar la posibilidad de chispas;
- Que no haya componentes eléctricos activos ni cableado expuestos durante la carga, la recuperación o purga del sistema;
- Que existe continuidad en la conexión a tierra.

2. Reparaciones de componentes sellados

1) Durante las reparaciones de componentes sellados, todos los suministros eléctricos deben desconectarse del equipo en proceso antes de retirar cualquier tapa sellada, etc. Si es que sí, absolutamente. Necesario para disponer de un suministro eléctrico al equipo durante el mantenimiento, debe situarse una forma permanente de detección de fugas en el punto más crítico para advertir de una situación potencialmente peligrosa.

2) Se debe prestar especial atención a lo siguiente para asegurar que, al trabajar sobre componentes eléctricos, la carcasa no se altere de tal manera que se vea afectado al nivel de protección. Esto incluirá daños en cables, un número excesivo de conexiones, terminales no fabricados según la especificación original, daños en los sellos, ajuste incorrecto de prensaestopas, etc.

Asegúrate de que el aparato esté montado de forma segura.

Asegúrese de que los sellos o materiales de sellado no se hayan degradado hasta el punto de que ya no sirvan para evitar la entrada de atmósferas

inflamables. Las piezas de repuesto deben estar de acuerdo con las especificaciones del fabricante.

NOTA: El uso de sellador de silicona puede dificultar la eficacia de algunos equipos de detección de fugas. Los componentes intrínsecamente seguros no tienen que aislarse antes de trabajar en ellos.

3. Reparación de componentes intrínsecamente seguros

No aplique cargas inductivas o de capacitancia permanentes al circuito sin asegurarse de que no excedan el voltaje y corriente permitidos para el equipo en uso.

Los componentes intrínsecamente seguros son los únicos tipos que pueden trabajarse mientras viven en presencia de una atmósfera inflamable. El aparato de prueba debe estar en la clasificación correcta. Sustituye los componentes solo por piezas especificadas por el fabricante. Otras partes pueden provocar la ignición de refrigerante en la atmósfera por una fuga.

4. Cableado

Comprueba que el cableado no esté sujeto al desgaste, corrosión, presión excesiva, vibraciones, bordes afilados u otros efectos ambientales adversos. La comprobación también deberá tener en cuenta los efectos del envejecimiento o la vibración continua de fuentes como compresores o ventiladores.

5. Detección de refrigerantes inflamables

En ninguna circunstancia se deben utilizar fuentes potenciales de ignición para la búsqueda o detección de fugas de refrigerante. No se debe usar un soplete de haluro (ni ningún otro detector de llama directa).

6. Métodos de detección de fugas

Los siguientes métodos de detección de fugas se consideran aceptables para sistemas que contienen refrigerantes inflamables.

Se utilizarán detectores electrónicos de fugas para detectar refrigerantes inflamables, pero su sensibilidad podría ser insuficiente o requerir una recalibración. (El equipo de detección deberá calibrarse en una zona libre de refrigerante). Asegúrese de que el detector no sea una fuente potencial de ignición y sea adecuado para el refrigerante utilizado. El equipo de detección de fugas deberá ajustarse a un porcentaje del LFL del refrigerante y calibrarse para el refrigerante empleado, confirmando el porcentaje adecuado de gas (máximo 25%).

Los fluidos de detección de fugas son adecuados para su uso con la mayoría de los refrigerantes, pero se debe evitar el uso de detergentes que contengan cloro, ya que este puede reaccionar con el refrigerante y corroer las tuberías de cobre.

Si se sospecha una fuga, se deben retirar o extinguir todas las llamas abiertas.

Si se detecta una fuga de refrigerante que requiera soldadura fuerte, se recuperará todo el refrigerante del sistema o se aislará (mediante válvulas de cierre) en una parte del sistema alejada de la fuga. A continuación, se purgará el sistema con nitrógeno libre de oxígeno (OFN) antes y durante el proceso de soldadura fuerte.

7. Remoción y evacuación

Al interrumpir el circuito del refrigerante para reparar —o para cualquier otro propósito— se deben utilizar procedimientos convencionales. Sin embargo, es importante que se sigan las mejores prácticas, ya que la inflamabilidad es un factor para tener en cuenta. Se debe seguir el siguiente procedimiento:

- Eliminar el refrigerante;
- Purgar el circuito con gas inerte;
- Evacue;
- Purgar de nuevo con gas inerte;
- Abrir el circuito cortando o haciendo soldadura.

La carga de refrigerante debe recuperarse en los cilindros de recuperación correctos. El sistema debe ser "lavado" con OFN para garantizar la seguridad. Este proceso puede requerir repetirse varias veces. No se debe utilizar aire comprimido ni oxígeno para esta tarea. El lavado debe lograrse rompiendo el vacío del sistema con OFN y continuar llenando hasta alcanzar la presión de trabajo, luego ventilando a la atmósfera y finalmente tirando hacia abajo hasta el vacío. Este proceso se repetirá hasta que no haya refrigerante en el sistema. Cuando se utilice la carga final de OFN, el sistema debe ventilarse hasta la presión atmosférica para permitir que el trabajo se realice. Esta operación es absolutamente vital si se van a realizar operaciones de soldadura reforzada en la tubería. Asegúrate de que la salida de la bomba de vacío no esté cerca de ninguna fuente de encendido y que haya ventilación disponible.

8. Procedimientos de carga

Además de los procedimientos de carga convencionales, se deben cumplir los siguientes requisitos:

- Asegúrese que no se produzca contaminación de diferentes refrigerantes al utilizar equipos de carga. Las mangueras o tuberías deben ser lo más cortas posible para minimizar la cantidad de refrigerante contenida.
- Los cilindros deben mantenerse en posición vertical.
- Asegurarse de que el sistema de refrigeración esté conectado a tierra antes de cargarlo con refrigerante.

- Etiquetar el sistema cuando la carga esté completa (si no lo ha hecho ya).
- Se debe tener extremo cuidado para no sobrellenar el sistema de refrigeración. Antes de recargar el sistema, debe ser sometido a una prueba de presión con OFN. Se debe realizar una prueba de fugas al finalizar la carga, pero antes de la puesta en servicio. Se realizará una prueba de fugas de seguimiento antes de abandonar las instalaciones.

9. Desarme

Antes de realizar este procedimiento, es fundamental que el técnico esté completamente familiarizado con el equipo y todos sus detalles. Se recomienda una buena práctica que todos los refrigerantes se recuperen de forma segura. Antes de realizar la tarea, se debe tomar una muestra de aceite y refrigerante por si es necesario un análisis antes de reutilizar el refrigerante recuperado. Es esencial que haya energía eléctrica disponible antes de comenzar la tarea.

- Familiarizarse con el equipo y su funcionamiento.
- Aislar el sistema eléctricamente.
- Antes de intentar el procedimiento, asegúrate de que:
 - Hay equipos mecánicos de manipulación disponibles, si es necesario, para manipularlos cilindros de refrigerante;
 - Todo el equipo de protección individual está disponible y se está utilizando correctamente;
 - El proceso de recuperación está supervisado en todo momento por una persona competente;
 - El equipo de recuperación y los cilindros cumplen con los estándares correspondientes.
- Bombear el sistema de refrigerante, si es posible.
- Si no es posible realizar el vacío, crear un colector para que el refrigerante

pueda ser eliminado de varias partes del sistema.

- f) Asegurarse de que el cilindro esté situado en la báscula antes de que se realice la recuperación.
- g) Arrancar la máquina de recuperación y operar conforme a las instrucciones del fabricante.
- h) No sobrellenar los cilindros. (No más del 80 % de carga líquida en volumen).
- i) No exceder la presión máxima de trabajo del cilindro, ni siquiera temporalmente.
- j) Cuando los cilindros se hayan llenado correctamente y el proceso completado, asegúrese de que los cilindros y el equipo se retiren del lugar de inmediato y que todas las válvulas de aislamiento del equipo estén cerradas.
- k) El refrigerante recuperado no se cargará en otro sistema de refrigeración a menos que haya sido limpiado y revisado.

10. Etiquetado

El equipo debe estar etiquetado indicando que ha sido desactivado y vaciado de refrigerante. La etiqueta debe estar fechada y firmada. Asegúrate de que el equipo indique que contiene refrigerante inflamable.

11. Recuperación

Al retirar refrigerante de un sistema, ya sea para mantenimiento o desmantelamiento, se recomienda una buena práctica que todos los refrigerantes se retiren de forma segura. Al transferir refrigerante a los cilindros, asegúrese de que solo se empleen los cilindros de recuperación de refrigerante adecuados. Asegúrese de que haya disponible el número correcto de cilindros para almacenar la carga total del sistema. Todos los cilindros que se van a utilizar están designados para el refrigerante recuperado y etiquetados para dicho refrigerante (es

decir, cilindros especiales para la recuperación del refrigerante). Los cilindros deben estar completos con válvula de alivio de presión y válvulas de cierre asociadas en buen estado de funcionamiento. Los cilindros de recuperación vacíos se evacúan y, si es posible, se enfrían antes de que se produzca la recuperación.

El equipo de recuperación debe estar en buen estado de funcionamiento con un conjunto de instrucciones respecto al equipo disponible y que será adecuado para la recuperación de refrigerantes inflamables. Además, habrá un juego de básculas calibradas disponibles y en buen estado de funcionamiento. Las mangueras deben estar completas con acoplamientos de desconexión sin fugas y en buen estado. Antes de utilizar la máquina de recuperación, comprueba que esté en condiciones de funcionamiento satisfactorias, que haya sido debidamente mantenida y que los componentes eléctricos asociados estén sellados para evitar la encendida en caso de fuga de refrigerante. Consulta con el fabricante o distribuidor si tienes dudas.

El refrigerante recuperado debe devolverse al proveedor de refrigerante en la medida correcta y la correspondiente "Nota de Transferencia de Residuos" dispuesta. No mezclar refrigerantes en unidades de recuperación, especialmente en los cilindros de recuperación.

Si se van a retirar compresores o aceites de compresores, asegúrate de que se hayan evacuado a un nivel aceptable para asegurarse de que no quede refrigerante inflamable dentro del lubricante. El proceso de evacuación debe realizarse antes de devolver el compresor a los proveedores. Solo se empleará calefacción eléctrica al cuerpo del compresor para acelerar este proceso. Cuando se drena el aceite de un sistema, debe llevarse a cabo de forma segura.

Parámetros de los fusibles de la máquina

Tipo: Corte lento cuadrado

Voltaje: 250V

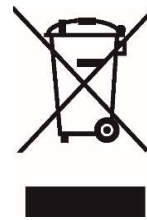
Corriente: 3,15 A

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problemas	Causa del problema	Solución
E1	Error del sensor de temperatura, o el sistema de control está apagado	Por favor, contacta con un agente de servicio o personas igualmente cualificadas para reparar

ESPECIFICACIONES

Modelo	PD70R-RAE
Especificaciones	
Fuente de alimentación	220-240V~50Hz
Potencia de entrada	893W
Peso	27,9 kg
Eliminación de humedad (30°C RH80%)	70 litros/día
Refrigerante	R290, 126g
Presión de funcionamiento	
Succión:	0,6MPa
Descarga	2,5MPa
Presión máxima	4,0MPa
Consumo de corriente	3.15A
Temperatura aplicable	5°C-35°C
Capacidad del depósito de agua	7 litros



Esta marca indica que este producto no debe desecharse junto con otros residuos domésticos. Para evitar posibles riesgos para el medio ambiente o la salud humana derivados de la eliminación no controlada de residuos, por favor recíclalos para demostrar la reutilización sostenible de los recursos materiales. Por favor, pregunta por los sistemas de devolución y recogida o contacta con el minorista donde se compró el producto para devolver tu dispositivo usado, ellos pueden reciclar productos de forma segura.