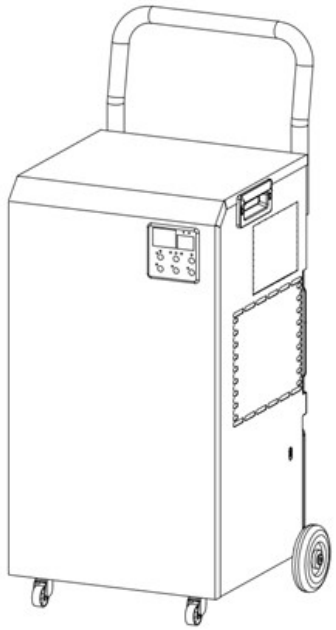
DESHUMIDIFICADOR

Manual de usuario

PD70R-RAE



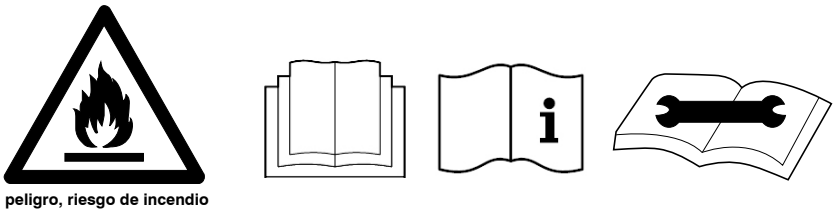
Fabricado en China
Importador: Ansal Refrigeracion S. A
Otamendi 530 (1405) Buenos Aires-Argentina
CUIT:30516712593

Español

Lea este manual antes de utilizar el aparato.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

1. No utilice medios para acelerar el proceso de descongelación o para limpiar, que no sean los recomendados por el fabricante.
2. El aparato debe almacenarse en una habitación sin fuentes de ignición en funcionamiento continuo (por ejemplo: llamas abiertas, un aparato de gas en funcionamiento o un calentador eléctrico en funcionamiento).
3. No perforar ni quemar.
4. Tenga en cuenta que los refrigerantes pueden no contener olor.
5. El aparato se instalará, utilizará y almacenarse en una habitación con una superficie superior a 4 m² (2).
6. El mantenimiento solo se realizará según recomendado por el fabricante.
7. El aparato se almacenará en una zona bien ventilada cuyo tamaño se corresponda con la superficie especificada para su funcionamiento.
8. Todos los procedimientos de trabajo que afecten a la seguridad solo deben ser realizados por personas competentes.



9. Lea atentamente el manual antes de utilizar este producto por primera vez y guarde la unidad en un lugar seguro para evitar fugas de electricidad, incendios o lesiones personales.
10. No sumerja este producto en agua ni en ningún otro líquido.
11. Si el cable de alimentación está dañado, debe ser sustituido por el fabricante, su agente de servicio o personas igualmente cualificadas para evitar cualquier peligro.
12. Solicite a un agente de servicio profesional que repare el producto. Una reparación inadecuada podría causar daños a los usuarios.
13. Desconecte el aparato de la fuente de alimentación antes de moverlo o limpiarlo, y también cuando no lo utilice.
14. Utilice el producto con el voltaje eléctrico especificado.
15. Utilice este producto únicamente como electrodoméstico y siga las instrucciones de uso previstas.
16. No coloque ningún objeto sobre el producto.
17. Para evitar fugas de agua, limpie el depósito de agua antes de mover el producto.
18. No incline el producto, ya que las fugas de agua podrían dañarlo.
19. Este aparato puede ser utilizado por niños a partir de 8 años y por personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o con falta de experiencia y conocimientos, siempre que hayan recibido supervisión o instrucciones sobre el uso seguro del aparato y comprendan los riesgos que conlleva. Los niños no deben jugar con el aparato. La limpieza y el mantenimiento por parte del usuario no deben ser realizados por niños sin supervisión.
20. Mantenga el producto a una distancia mínima de 50 cm de la pared u otras barreras.
21. El aparato debe instalarse de acuerdo con la normativa nacional de cableado.
22. El rango de temperatura de funcionamiento aplicable para esta unidad es de 5 a 35 °C.
23. No utilice el deshumidificador en habitaciones húmedas, como baños o lavaderos.
24. Los espacios donde se encuentren las tuberías de refrigerante deben cumplir con las normativas nacionales sobre gases.

TRANSPORTE, MARCADO Y ALMACENAMIENTO DE LAS UNIDADES

1. Transporte de equipos que contienen refrigerantes inflamables Cumplimiento de las normas de transporte.
2. Marcado de equipos mediante señales. Cumplimiento de las normativas locales.
3. Eliminación de equipos que utilizan refrigerantes inflamables Cumplimiento de las normativas nacionales.
4. Almacenamiento de equipos/aparatos El almacenamiento de los equipos debe realizarse de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
5. Almacenamiento de equipos embalados (sin vender). La protección del embalaje de almacenamiento debe estar diseñada de tal manera que los daños mecánicos que sufra el equipo dentro del embalaje no provoquen fugas de la carga de refrigerante. El número máximo de equipos que se pueden almacenar juntos vendrá determinado por la normativa local.
6. El aparato se almacenará de manera que se eviten daños mecánicos.
7. Área de trabajo general

   Todo el personal de mantenimiento y demás personas que trabajen en la zona deberán recibir instrucciones sobre la naturaleza del trabajo que se está realizando. Se evitará trabajar en espacios confinados. Se acordonará la zona alrededor del espacio de trabajo. Asegúrese de que las condiciones dentro de la zona sean seguras mediante el control de los materiales inflamables.

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO



DESCRIPCIÓN DEL PANEL DE CONTROL



INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

1. ALIMENTACIÓN

Pulse esta tecla para encender o apagar la luz indicadora correspondiente.

2. VELOCIDAD DEL VENTILADOR

Pulse la tecla para seleccionar velocidad alta (HI) o velocidad baja (LOW), y la luz indicadora correspondiente se encenderá o apagará según la selección.

3. TEMPORIZADOR

a. Pulse la tecla para ajustar el tiempo que necesite. (De 1 a 24 horas)

b. Cuando se ajusta el temporizador en modo de espera, la unidad se encenderá automáticamente; cuando se ajusta el temporizador en modo de funcionamiento, la unidad se apagará automáticamente.

c. Si se pulsa la tecla de encendido para apagar la unidad antes de que finalice la cuenta atrás, se cancelará el temporizador programado.

d. Mientras el temporizador está en uso, la luz indicadora se ilumina.

e. Después de ajustar el temporizador, la pantalla puede volver a mostrar la humedad ambiental.

4. AJUSTE DE LA HUMEDAD

- Pulse la tecla para ajustar la humedad relativa que necesite. (Desde deshumidificación continua [CO] hasta humedad relativa del 30 %, 35 %... 75 %, 80 % y de vuelta a deshumidificación continua [CO].
- Cuando la humedad ambiental sea inferior a la humedad establecida en un 3 %, el compresor se detendrá automáticamente y volverá a funcionar cuando la humedad ambiental sea superior a la humedad establecida en un 3 %.

5. MODO CONFORT

a. Cuando la temperatura ambiente es inferior a 5 °C, el compresor dejará de funcionar.

b. Cuando la temperatura ambiente es superior a 5 °C e inferior a 20 °C, el producto ajustará automáticamente la humedad al 60 %.

c. Cuando la temperatura ambiente es superior a 20 °C e inferior a 27 °C, el producto ajustará automáticamente la humedad al 55 %.

d. Cuando la temperatura ambiente es superior a 27 °C, el producto ajustará automáticamente la humedad al 50 %.

6. TECLA DEL PROGRAMA DE BOMBA (opcional – NO INCLUIDA)

Pulse el botón para activar o desactivar el programa de la bomba de agua, se encenderá la luz indicadora situada junto a él y la bomba de agua funcionará durante un minuto después de que el nivel de agua del depósito alcance una determinada altura.

AGUA LLENA

Cuando el depósito de agua esté lleno, se encenderá la luz indicadora y la unidad dejará de funcionar hasta que se vacíe el depósito de agua.

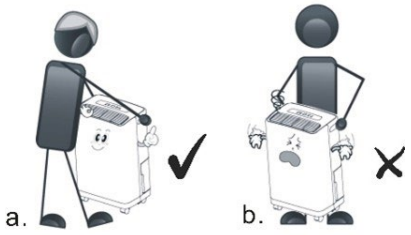
DESCONGELACIÓN

Cuando la unidad se está descongelando, se iluminará la luz indicadora.

ADVERTENCIA

1. Cuando utilice el deshumidificador, no ajuste la humedad por encima de la humedad ambiental.
2. Cuando se encienda la luz indicadora, vacíe el depósito de agua y vuelva a colocarlo. A continuación, el producto volverá a funcionar.

3. Cuando el producto se apague, espere al menos 3 minutos antes de volver a encender la unidad para evitar dañar el compresor.
4. El rango de temperatura de funcionamiento aplicable para esta unidad es de 5 a 35 °C.
5. Si el deshumidificador no se enciende (la luz indicadora no se ilumina) o se apaga sin motivo aparente, compruebe que el enchufe esté bien conectado a la fuente de alimentación. Si el enchufe y la fuente de alimentación están en condiciones normales, espere 10 minutos antes de volver a encender la unidad (ya que se necesitan 10 minutos para reposicionarla). Si la unidad sigue sin arrancar después de 10 minutos, solicite la reparación a su distribuidor local.
6. Cuando el deshumidificador está en funcionamiento, es normal que el compresor genere algo de calor y eleve la temperatura ambiente.
7. Cuando el producto se está descongelando, se iluminará la luz indicadora correspondiente. El compresor se detiene durante la descongelación, pero el motor sigue funcionando.
8. La unidad muestra la humedad ambiental cuando está en funcionamiento. Si la humedad ambiental es superior al 95 % de humedad relativa, la pantalla muestra «HI»; si la humedad ambiental es inferior al 35 % de humedad relativa, la pantalla muestra «LO».
9. Para mover la máquina, colóquese frente a la parte delantera de la unidad (como se muestra en la figura a).



INSTRUCCIONES DE DRENAJE

El agua se puede almacenar en el depósito de agua o se puede drenar continuamente mediante un tubo de PVC. (El tubo de PVC no está incluido en el producto).

USO DEL DEPÓSITO DE AGUA

Durante la deshumidificación, el agua condensada puede drenarse al depósito de agua. La unidad deja de funcionar y se ilumina el indicador cuando el depósito de agua está lleno. En ese momento, vacíe el agua.

1. Retire el depósito de agua como se muestra en la Fig. 01 y vacíe el agua.
2. Vuelva a colocar el depósito de agua.
3. Pulse la tecla de encendido para encender la unidad.



Fig. 1

DRENAJE CONTINUO

1. Antes de realizar un drenaje continuo, retire el depósito de agua y conecte un tubo de drenaje al orificio de drenaje (véase la fig. 02). A continuación, vuelva a colocar el depósito de agua.
2. El tubo de drenaje debe colocarse más abajo que el orificio de drenaje para que el agua pueda salir.

BOMBEO-DRENAJE (opcional – NO INCLUIDO)

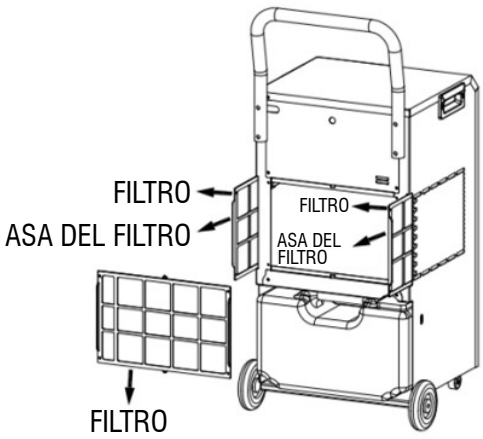
1. Si desea utilizar esta función, inserte el tubo de drenaje (diámetro interior de 5 mm) en el puerto de drenaje de la bomba de agua (véase la figura 02) y, a continuación, pulse el botón «Pump Program» (Programa de bombeo) para utilizar esta función.
2. El tubo de agua no se puede doblar para garantizar un bombeo fluido del agua.



Fig. 2

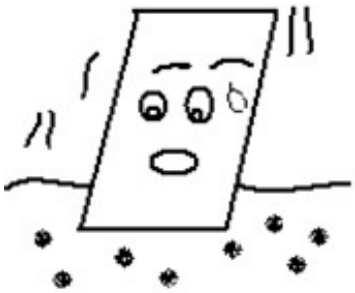
EXTRACCIÓN DEL FILTRO

1. Retire el depósito de agua antes de retirar el filtro. Extraiga el filtro tirando de sus asas.
2. Lave el filtro con agua fría (a menos de 40 °C) cada dos semanas y vuelva a colocarlo después de que se haya secado al aire de forma natural.



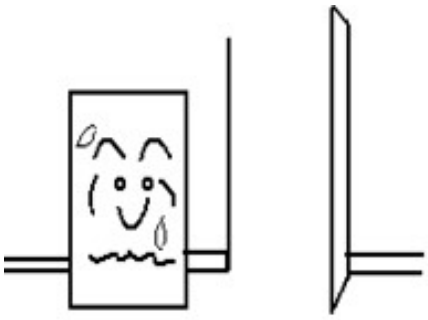
INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

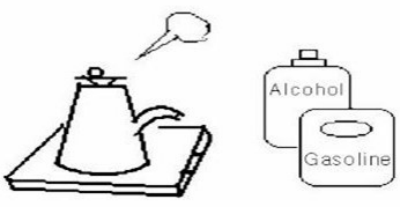
1. No se permite colocar la unidad sobre una superficie blanda o irregular para evitar que la unidad cause ruido, vibraciones y fugas de agua o electricidad durante su funcionamiento.
2. No introduzca nunca varillas delgadas ni objetos duros en la unidad para evitar dañarla.





3. Desconecte el cable de alimentación de la toma de corriente cuando apague la unidad o tenga intención de dejar de utilizarla durante un periodo prolongado.
4. Para mejorar el rendimiento del deshumidificador, mantenga la unidad en un lugar abierto, lejos de obstáculos que puedan bloquear el aire.
5. Lave el filtro con agua fría (a menos de 40 °C) cada dos semanas y vuelva a colocarlo después de que se haya secado al aire de forma natural. (Nota: nunca utilice gasolina ni alcohol para lavar el filtro).





SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

1. Información sobre el servicio técnico

1) Comprobaciones de la zona

Antes de comenzar a trabajar en sistemas que contengan refrigerantes inflamables, es necesario realizar comprobaciones de seguridad para garantizar que se minimiza el riesgo de ignición. Para reparar el sistema de refrigeración, se deben cumplir las siguientes precauciones antes de realizar cualquier trabajo en el sistema.

2) Procedimiento de trabajo

El trabajo se llevará a cabo siguiendo un procedimiento controlado para minimizar el riesgo de que haya gases o vapores inflamables presentes mientras se realiza el trabajo.

3) Comprobación de la presencia de refrigerante

Se debe comprobar la zona con un detector de refrigerante adecuado antes y durante el trabajo, para garantizar que el técnico sea consciente de la posible presencia de atmósferas inflamables. Asegúrese de que el equipo de detección de fugas que se utiliza es adecuado para su uso con refrigerantes inflamables, es decir, que no produzca chispas, esté adecuadamente sellado o sea intrínsecamente seguro.

4) Presencia de extintor

Si se va a realizar algún trabajo en caliente en el equipo de refrigeración o en cualquier pieza asociada, se dispondrá de equipo extintor adecuado a mano. Disponga de un extintor de polvo seco o CO2 junto a la zona de carga.

5) Ausencia de fuentes de ignición

Ninguna persona que realice trabajos relacionados con un sistema de refrigeración que implique la exposición de tuberías que contengan o hayan contenido refrigerante inflamable deberá utilizar fuentes de ignición de tal manera que pueda provocar un riesgo de incendio o explosión. Todas las posibles fuentes de ignición, incluido el consumo de cigarrillos, deben mantenerse lo suficientemente alejadas del lugar de instalación, reparación, retirada y eliminación, durante los cuales es posible que se libere refrigerante inflamable al espacio circundante. Antes de realizar el trabajo, se debe inspeccionar la zona alrededor del equipo para asegurarse de que no haya riesgos de inflamabilidad o ignición. Se colocarán carteles de «Prohibido fumar».

6) Área ventilada

Asegúrese de que el área esté al aire libre o que esté adecuadamente ventilada antes de abrir el sistema o realizar cualquier trabajo en caliente. Se debe mantener un grado de ventilación durante el período en que se realicen los trabajos. La ventilación debe dispersar de forma segura cualquier refrigerante liberado y, preferiblemente, expulsarlo al exterior a la atmósfera.

7) Comprobaciones del equipo de refrigeración

Cuando se cambien componentes eléctricos, estos deberán ser adecuados para el fin previsto y cumplir con las especificaciones correctas. Se deberán seguir en todo momento las directrices de mantenimiento y servicio del fabricante. En caso de duda, consulte al departamento técnico del fabricante para obtener ayuda.

Se aplicarán las siguientes comprobaciones a las instalaciones que utilicen refrigerantes inflamables:

– El tamaño de la carga debe ser acorde con el tamaño de la sala en la que se instalan las piezas que contienen el refrigerante

que contienen las piezas;

– Los equipos de ventilación y las salidas funcionan correctamente y no están obstruidos.

– Si se utiliza un circuito de refrigeración indirecto, se comprobará la presencia de refrigerante en el circuito secundario;

– El marcado del equipo sigue siendo visible y legible. Se corregirán los marcados y señales ilegibles;

– Las tuberías o componentes de refrigeración están instalados en una posición en la que es improbable que queden expuestos a cualquier sustancia que pueda corroer los componentes que contienen refrigerante, a menos que los componentes estén fabricados con materiales que sean intrínsecamente resistentes a la corrosión o estén adecuadamente protegidos contra la corrosión.

8) Comprobaciones de los dispositivos eléctricos

La reparación y el mantenimiento de los componentes eléctricos incluirán comprobaciones iniciales de seguridad y procedimientos de inspección de los componentes. Si existe un fallo que pueda comprometer la seguridad, no se conectará el suministro eléctrico al circuito hasta que se haya solucionado satisfactoriamente. Si el fallo no puede corregirse inmediatamente, pero es necesario continuar con el funcionamiento, se utilizará una solución temporal adecuada. Esto se comunicará al propietario del equipo para que todas las partes estén informadas.

Las comprobaciones iniciales de seguridad incluirán:

- Que los condensadores estén descargados: esto se hará de forma segura para evitar la posibilidad de que se produzcan chispas;
- Que no haya componentes eléctricos bajo tensión ni cableado expuesto durante la carga, recuperación o purga del sistema;
- Que haya continuidad en la conexión a tierra.

2. Reparaciones de componentes sellados

1) Durante las reparaciones de componentes sellados, se desconectará todo el suministro eléctrico del equipo en el que se esté trabajando antes de retirar las cubiertas selladas, etc. Si es absolutamente necesario disponer de suministro eléctrico para el equipo durante el mantenimiento, se instalará un sistema de detección de fugas de funcionamiento permanente en el punto más crítico para advertir de una situación potencialmente peligrosa.
2) Se prestará especial atención a lo siguiente para garantizar que, al trabajar en componentes eléctricos, la carcasa no se altere de tal manera que se vea afectado el nivel de protección. Esto incluirá daños en los cables, un número excesivo de conexiones, terminales que no se ajusten a las especificaciones originales, daños en los sellos, montaje incorrecto de los prensaestopas, etc.

Asegúrese de que el aparato esté montado de forma segura.

Asegúrese de que las juntas o los materiales de sellado no se hayan degradado hasta el punto de que ya no sirvan para impedir la entrada de atmósferas inflamables. Las piezas de recambio deberán cumplir las especificaciones del fabricante.

NOTA: El uso de sellador de silicona puede inhibir la eficacia de algunos tipos de equipos de detección de fugas.

Los componentes intrínsecamente seguros no tienen que aislarse antes de trabajar con ellos.

3. Reparación de componentes intrínsecamente seguros

No aplique ninguna carga inductiva o capacitiva permanente al circuito sin asegurarse de que no se superará la tensión y la corriente admisibles para el equipo en uso .

Los componentes intrínsecamente seguros son los únicos que se pueden manipular mientras están conectados en presencia de una atmósfera inflamable. El aparato de prueba debe tener la clasificación correcta. Sustituya los componentes solo por piezas especificadas por el fabricante. Otras piezas pueden provocar la ignición del refrigerante en la atmósfera debido a una fuga.

4. Cableado

Compruebe que el cableado no esté sujeto a desgaste, corrosión, presión excesiva, vibraciones, bordes afilados o cualquier otro efecto ambiental adverso. La comprobación también deberá tener en cuenta los efectos del envejecimiento o las vibraciones continuas procedentes de fuentes como compresores o ventiladores.

5. Detección de refrigerantes inflamables

Bajo ninguna circunstancia se utilizarán fuentes potenciales de ignición en la búsqueda o detección de fugas de refrigerante. No se utilizará una antorcha de halógeno (ni ningún otro detector que utilice llama desnuda).

6. Métodos de detección de fugas

Los siguientes métodos de detección de fugas se consideran aceptables para sistemas que contienen refrigerantes inflamables.

Se utilizarán detectores electrónicos de fugas para detectar refrigerantes inflamables, pero la sensibilidad puede no ser adecuada o puede ser necesario recalibrarlos. (Los equipos de detección se calibrarán en una zona libre de

refrigerante). Asegúrese de que el detector no sea una fuente potencial de ignición y sea adecuado para el refrigerante utilizado. Los equipos de detección de fugas se ajustarán a un porcentaje del LFL del refrigerante y se calibrarán para el refrigerante empleado, confirmando el porcentaje adecuado de gas (25 % como máximo).

Los fluidos de detección de fugas son adecuados para su uso con la mayoría de los refrigerantes, pero debe evitarse el uso de detergentes que contengan cloro, ya que el cloro puede reaccionar con el

refrigerante y corroer las tuberías de cobre.

Si se sospecha que hay una fuga, se eliminarán o extinguirán todas las llamas desnudas.

Si se detecta una fuga de refrigerante que requiera soldadura fuerte, se recuperará todo el refrigerante del sistema o se aislará (mediante válvulas de cierre) en una parte del sistema alejada de la fuga. A continuación, se purgará el sistema con nitrógeno libre de oxígeno (OFN) tanto antes como durante el proceso de soldadura fuerte.

7. Retirada y evacuación

Cuando se intervenga en el circuito de refrigerante para realizar reparaciones, o para cualquier otro fin, se utilizarán los procedimientos convencionales. Sin embargo, es importante seguir las mejores prácticas, ya que hay que tener en cuenta la inflamabilidad. Se seguirá el siguiente procedimiento:

- Retirar el refrigerante.
- Purgar el circuito con gas inerte;
- Evacuar.
- Purgar de nuevo con gas inerte.
- Abrir el circuito cortando o soldando.

La carga de refrigerante se recuperará en los cilindros de recuperación adecuados. El sistema se «lavará» con OFN para que la unidad sea segura. Es posible que este proceso deba repetirse varias veces. No se utilizará aire comprimido ni oxígeno para esta tarea. El lavado se realizará rompiendo el vacío del sistema con OFN y continuando el llenado hasta alcanzar la presión de trabajo, luego ventilando a la atmósfera y, finalmente, creando un vacío. Este proceso se repetirá hasta que no quede refrigerante en el sistema. Cuando se utilice la carga final de OFN, el sistema se ventilará hasta alcanzar la presión atmosférica para poder realizar el trabajo. Esta operación es absolutamente vital si se van a realizar operaciones de soldadura fuerte en las tuberías. Asegúrese de que la salida de la bomba de vacío no esté cerca de ninguna fuente de ignición y de que haya ventilación disponible.

8. Procedimientos de carga

Además de los procedimientos de carga convencionales, se deben seguir los siguientes requisitos

– Asegúrese de que no se produzca contaminación de diferentes refrigerantes al utilizar el equipo de carga. Las mangueras o tuberías deben ser lo más cortas posible para minimizar la cantidad de refrigerante que contienen.

– Los cilindros deben mantenerse en posición vertical.

– Asegúrese de que el sistema de refrigeración esté conectado a tierra antes de cargar el sistema con refrigerante.

– Etiquete el sistema cuando haya terminado la carga (si aún no lo ha hecho).

– Se deberá tener mucho cuidado de no sobrellenar el sistema de refrigeración. Antes de recargar el sistema, se deberá someter a una prueba de presión con OFN. El sistema se se debe realizar una prueba de fugas al finalizar la carga, pero antes de la puesta en servicio. Se debe realizar una prueba de fugas de seguimiento antes de abandonar el lugar.

9. Desmantelamiento

Antes de llevar a cabo este procedimiento, es esencial que el técnico esté completamente familiarizado con el equipo y todos sus detalles. Se recomienda como buena práctica recuperar todos los refrigerantes de forma segura. Antes de realizar la tarea, se tomará una muestra de aceite y refrigerante por si fuera necesario realizar un análisis antes de reutilizar el refrigerante recuperado. Es esencial que haya suministro eléctrico disponible antes de comenzar la tarea.

a) Familiarícese con el equipo y su funcionamiento.

b) Aísle eléctricamente el sistema.

c) Antes de intentar el procedimiento, asegúrese de que:

- Se dispone de equipo de manipulación mecánica, si es necesario, para manipular los cilindros de refrigerante
- cilindros de refrigerante.

- Todo el equipo de protección personal está disponible y se utiliza correctamente;
- El proceso de recuperación está supervisado en todo momento por una persona competente;
- El equipo de recuperación y los cilindros cumplen con las normas pertinentes.

d) Bombee el sistema refrigerante, si es posible.

e) Si no es posible crear un vacío, construya un colector para poder extraer el refrigerante de las distintas partes del sistema.

f) Asegúrese de que el cilindro esté situado sobre la báscula antes de proceder a la recuperación.

g) Ponga en marcha la máquina de recuperación y utilícela de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

h) No llene en exceso los cilindros. (No más del 80 % del volumen de carga líquida).

i) No exceda la presión máxima de trabajo del cilindro, ni siquiera temporalmente.

j) Cuando los cilindros se hayan llenado correctamente y se haya completado el proceso, asegúrese de que los cilindros y el equipo se retiren del lugar rápidamente y de que todas las válvulas de aislamiento del equipo estén cerradas.

k) El refrigerante recuperado no se cargará en otro sistema de refrigeración a menos que haya sido limpiado y revisado.

10. Etiquetado

El equipo deberá etiquetarse indicando que ha sido desmantelado y vaciado de refrigerante. La etiqueta deberá estar fechada y firmada. Asegúrese de que el equipo lleve etiquetas que indiquen que contiene refrigerante inflamable.

11. Recuperación

Al retirar el refrigerante de un sistema, ya sea para su mantenimiento o desmantelamiento, se recomienda como buena práctica que todos los refrigerantes se retiren de forma segura.

Al transferir el refrigerante a cilindros, asegúrese de que solo se utilicen cilindros de recuperación de refrigerante adecuados. Asegúrese de que se dispone del número correcto de cilindros para contener la carga total del sistema. Todos los cilindros que se utilicen deben estar designados para el refrigerante recuperado y etiquetados para ese refrigerante (es decir, cilindros especiales para la recuperación de refrigerante). Los cilindros deben estar equipados con una válvula de alivio de presión y válvulas de cierre asociadas en buen estado de funcionamiento. Los cilindros de recuperación vacíos se evacúan y, si es posible, se enfrían antes de proceder a la recuperación.

El equipo de recuperación debe estar en buen estado de funcionamiento y contar con un conjunto de instrucciones relativas al equipo disponible y serán adecuadas para la recuperación de refrigerantes inflamables. Además, se dispondrá de un juego de balanzas calibradas en buen estado de funcionamiento.

Las mangueras deberán estar provistas de acoplamientos de desconexión estancos y en buen estado. Antes de utilizar la máquina de recuperación, compruebe que funciona correctamente, que se ha mantenido adecuadamente y que todos los componentes eléctricos asociados están sellados para evitar la ignición en caso de fuga de refrigerante. En caso de duda, consulte al fabricante.

El refrigerante recuperado se devolverá al proveedor de refrigerante en el cilindro de recuperación, y se deberá tramitar la correspondiente nota de transferencia de residuos. No mezclar los refrigerantes en las unidades de recuperación y, especialmente, en los cilindros.

Si se van a retirar compresores o aceites de compresores, asegúrese de que se han evacuados a un nivel aceptable para garantizar que no quede refrigerante inflamable dentro del lubricante. El proceso de evacuación se llevará a cabo antes de devolver el compresor a los proveedores. Solo se empleará calefacción eléctrica en el cuerpo del compresor para acelerar este proceso. Cuando se drene el aceite de un sistema, se hará de forma segura.

Parámetros de los fusibles de la máquina

Tipo: Corte lento cuadrado Tensión: 250 V Corriente: 3,15 A

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problemas	Causa del problema	Solución
E1	Error del sensor de temperatura o el sistema de control está apagado	Póngase en contacto con un agente de servicio técnico o con personal cualificado para repararlo

ESPECIFICACIONES

Modelo / Especificaciones	PD70R-RAE
Fuente de alimentación	220-240 V ~ 50 Hz
Potencia de entrada	893 W
Peso	27.9 kg
Eliminación de humedad (30 °C, 80 % de humedad relativa)	70 litros/día
Refrigerante	R290, 126 g
Presión de funcionamiento excesiva admisible	
Succión	0,6 MPa
Descarga	2,5 MPa
Presión máxima admisible	4,0 MPa
Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura) mm	340 An x 332 Pr x 660 Al
Temperatura aplicable	5 °C-35 °C
Capacidad del depósito de agua	7 l



Esta marca indica que este producto no debe desecharse junto con otros residuos domésticos en toda la UE. Para evitar posibles riesgos para el medio ambiente o la salud humana derivados de la eliminación incontrolada de residuos, recíclelo para garantizar la reutilización sostenible de los recursos materiales. Solicite información sobre los sistemas de devolución y recogida o póngase en contacto con el distribuidor donde compró el producto para devolver su dispositivo usado, ya que ellos pueden reciclar los productos de forma segura.